

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16



ISO 9001 : 2008

CSICERT



CE

WRAS
APPROVED
PRODUCT

Dimensions : DN 40 au DN 300
Raccordement : A brides GN10/16
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Tige non montante
Fermeture sens horaire
Patins de glissement brevetés

Matière : Corps Fonte

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16

CARACTERISTIQUES :

- Passage total et intégral
- Tige non montante inox
- Fermeture sens horaire
- Patins de glissement brevetés (facilitant le coulissement de l'opercule)
- Opercule fonte entièrement revêtu EPDM
- Absence de zones de rétention
- Talon de positionnement
- Joint de chapeau pleins trous en NBR
- Protection de vis de chapeau
- Etanchéité par triple joints toriques NBR
- Possibilité de changer les joints d'étanchéité à l'axe sous pression
- Peinture époxy couleur RAL 5005 épaisseur 250 µm
- Pare poussière sur la tige
- A brides R.F. GN10/16

UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 120°C
- Pression maxi admissible PN : 16 bars

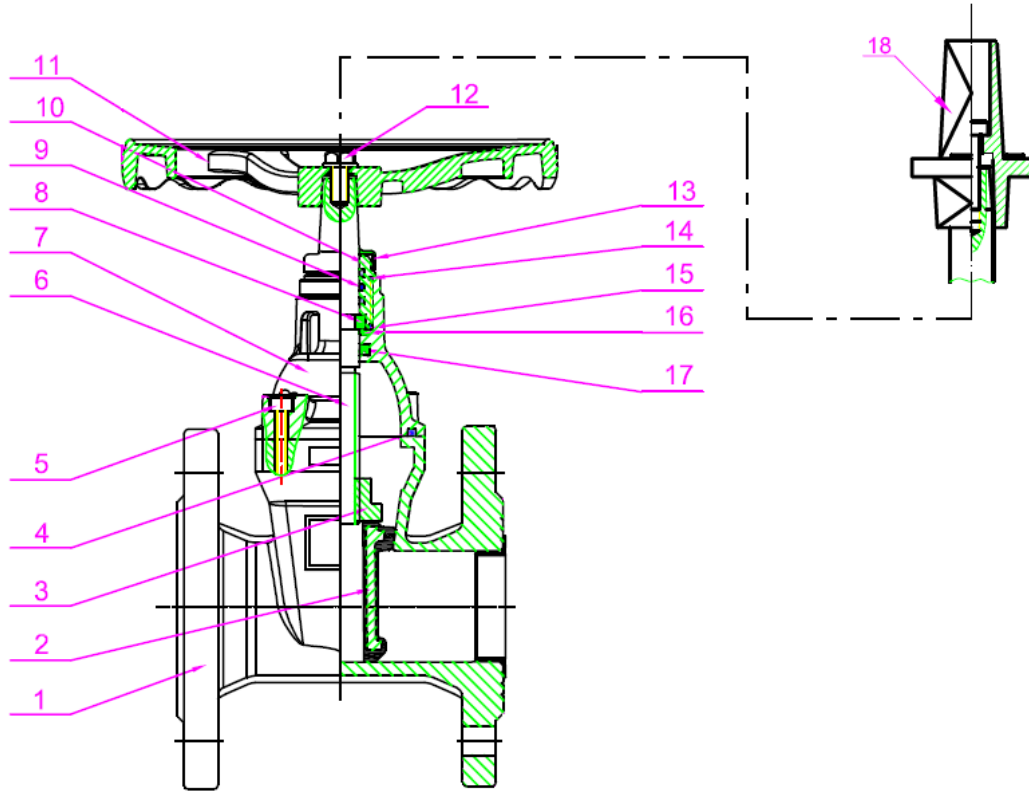
GAMME :

- Corps fonte à brides R.F. GN10/16 avec commande par volant **Ref. 180** DN 40 au DN 300
- Commande possible par carré d'ordonnance (option) **Ref. 9801831-9801834**



VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16

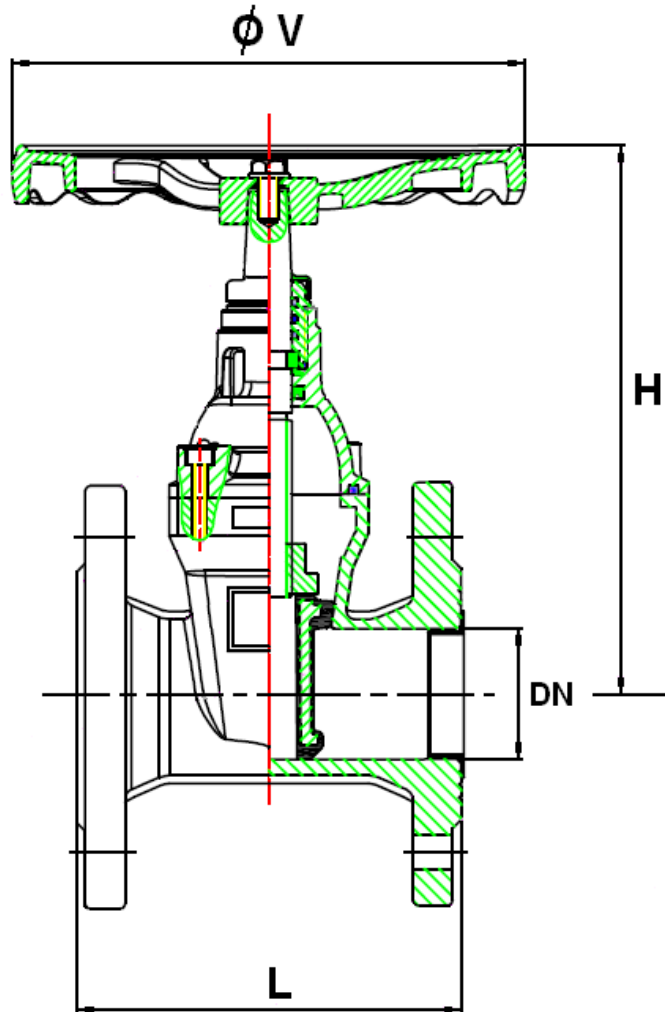
NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7
2	Opercule	Fonte EN GJS-500-7 + EPDM
3	Ecrou d'axe	Laiton CuZn39Pb2
4	Joint de chapeau	NBR
5	Vis chapeau	Acier C35
6	Tige	Inox 420
7	Chapeau	Fonte EN GJS-500-7
8	Bague de maintien	Laiton CuZn39Pb2
9	Joint torique d'axe	NBR
10	Ecrou de maintien	Laiton CuZn39Pb2
11	Volant	Fonte EN GJS-500-7
12	Vis volant	Acier Rst 37-2
13	Cache poussière	NBR
14	Joint torique d'axe	NBR
15	Joint torique d'axe	NBR
16	Bague	Nylon 66
17	Joint d'axe	NBR
18	Carré d'ordonnance	Fonte EN GJS-500-7

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16

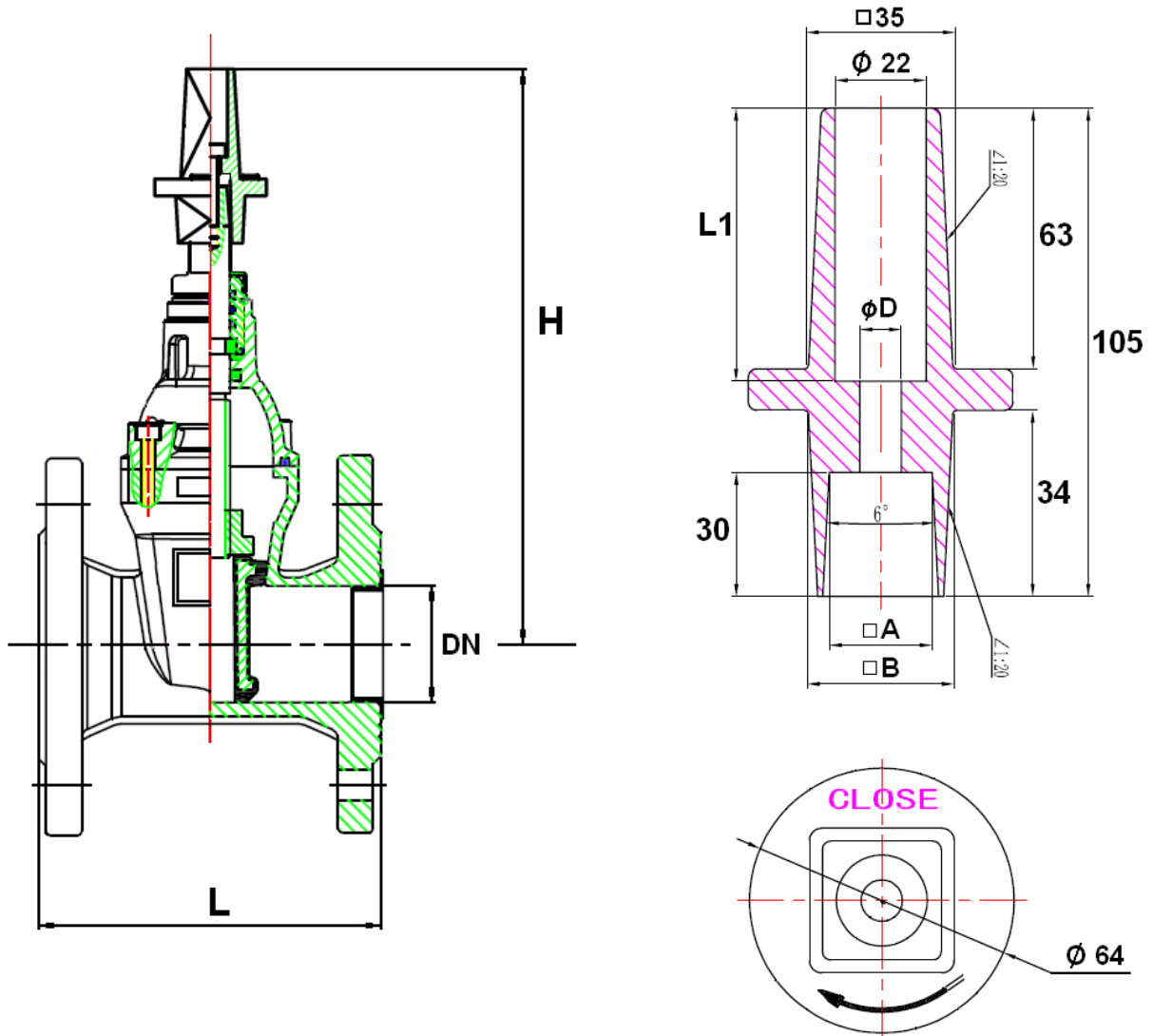
DIMENSIONS VANNE AVEC VOLANT (en mm) :



Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
180	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
	H	190	215	235	265	315	350	385	485	600	680
	ϕV	200	200	200	254	254	315	315	315	406	406
	Poids (en Kg)	7.38	8.83	12.12	13.32	19.65	23.12	32.08	53.9	79.39	107.31

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16

DIMENSIONS VANNE AVEC CARRE D'ORDONNANCE (en mm) :



Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
180 + 9801831-34	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
	H	280	285	300	320	390	430	470	560	680	770
	A	14	14	14	17	17	19	19	19	24	24
	B	34	34	34	34	34	36	36	36	42.5	42.5
	L1	66	66	66	63	63	63	63	63	63	63
	φ D	10	10	10	10	10	10	10	10	12	12
	Poids (Kg)	6.93	8.38	11.12	12.22	18.01	21.48	30.44	50.56	74.98	102.9

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16**COUPLES DE MANŒUVRE (Nm sans coefficient de sécurité) :**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple (Nm)	35	40	45	50	55	70	75	100	160	245

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2008
- Conception suivant la norme DIN 3352.4, EN 1074-1 et EN 1074-2
- Essais selon la norme EN 1074 et EN 12266
- DIRECTIVE 97/23/CE : Relève de l'article 3, § 3 (Certificat CE PED/1778/10)
- Ecartement suivant la norme EN 558-1 série 14 (DIN 3202 F4)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS N° 0812501 concernant l'opercule revêtu EPDM

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

VANNE A OPERCULE CAOUTCHOUC PN16

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté et le bon état des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités.
- Manœuvrer délicatement la vanne sans la bloquer (ouverture – fermeture) 3 fois avant la mise en route, puis mettre la vanne en position fermée.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge). Cette pratique risque d'endommager les portées d'étanchéités.
- La vanne doit fonctionner en position totalement ouverte ou fermée (pas de positions intermédiaires), elle ne doit pas être utilisée comme vanne de réglage.
- Maintenir la tige graissée pour garantir une bonne manoeuvrabilité de la vanne